

DIGITALER 3D-LASERSCANNER

NIKON LC15Dx

Hohe Genauigkeit mit hoher Auflösung



WIRTSCHAFTLICHE ALTERNATIVE
ZUM TAKTILEN MESSTASTER

NIKON LC15Dx

HOHE GENAUIGKEIT MIT HOHER AUFLÖSUNG

Durch den Einsatz von Nikon-Sensoren auf einem WENZEL-KMG bietet WENZEL seinen Kunden einen zusätzlichen Nutzen. Durch das erweiterte Portfolio an optischen Sensoren kann für jeden Kunden der richtige Sensor in Bezug auf Messzeit, Genauigkeit und Detaillierungsgrad angeboten werden. Auch im Einsatz befindliche KMGs können von WENZEL mit den neuen optischen Sensoren ausgerüstet werden. Abgerundet wird dies alles durch den Einsatz der leistungsfähigen Messsoftware WM | Quartis.

Der LC15Dx ist eine wirtschaftliche Alternative zum taktilen Messtaster. Die Anwender erhalten eine bessere Einschätzung der maßlichen Qualität ihrer Produkte, ohne Abstriche bei Zykluszeiten machen zu müssen. Zahlreiche Werkstücke, Geometrien und Materialien können effektiver gemessen werden, einschließlich vieler Teile, die zu filigran oder empfindlich für einen taktilen Messtaster sind.

FEATURES

- **PH10M/MQ Autoaufnahme** - automatischer Scanner und Tasterwechsel
- **Temperaturstabilisator** - das Vorheizen entfällt
- **Reflexionsfilter** - neutralisiert unerwünschte Reflexionen
- **Tageslichtfilter** - absorbiert Umgebungslicht
- **Voll integriert** - Erfassung des Lasersignals über Tasterinterface
- **„Range“-Finder** - Benutzerführung für den manuellen Betrieb
- **Hochwertige Nikon-Linsen** - für höhere Genauigkeit und bessere Datenqualität

ANWENDUNGSGEBIETE

Der LC15Dx bietet beträchtliche Vorteile bei der maßlichen Qualitätskontrolle von zahlreichen Präzisionsteilen und Geometrien, einschließlich kleiner Details, halbstarrer Materialien und komplexer Komponenten.

- Hochpräzisionsteile und kleine Geometrien (Verbundwerkstoffe, Schaufeln, Verdichter, medizinische Geräte etc.) mit komplexen Oberflächen
- Merkmale (Langlöcher, Bohrungen, Stifte etc.)
- 3D-Digitalisierung mit großer Detailtreue



TECHNISCHE DATEN

Antastabweichung MPE_p^1 [μm]	1,9
Kugelstablänge (MPE_E) ² [μm]	4 + L/350
Mehrfachtaster-Test (MPE_{AL}) ³ [μm]	3,9
Punkteanzahl [Pkt./s]	max. 70.000
Sichtfeldbreite [mm]	18
Sichtfeldtiefe [mm]	15
Arbeitsabstand [mm]	60
Laserklasse	2
Tastkopfkompatibilität	PH10M, PH10MQ, PHS

Alle Genauigkeitsspezifikationen gelten für ein KMG mit einer Genauigkeit von $2 \mu\text{m} + L/350$ oder besser unter Verwendung einer vom Hersteller gelieferten Kalibrierkugel

¹Nikon Metrology Test vergleichbar mit ISO 10360-2 MPE_p unter Verwendung einer 1σ Kalibrierkugel.

²Nikon Metrology Test vergleichbar mit ISO 10360-2 MPE_E

³Nikon Metrology Test vergleichbar mit ISO 10360-5 MPE_{AL}

IHRE VORTEILE AUF EINEN BLICK

■ Genauigkeitsvorsprung wird eingeholt

Neueste Lasertechnologie | berührungslose
3D-Lasertriangulation | integrierter
Temperaturstabilisator

■ Vielseitiges Scannen ohne Aufwand

ESP3-Technologie sorgt für eine intelligente
Anpassung der Lasereinstellungen | keine Eingabe von
Messparametern oder Einsprühen nötig

■ Hochentwickelte Filter

Neutralisation unerwünschter Reflexionen |
Tageslichtfilter absorbiert Umgebungslicht

■ Bessere Einschätzung der Produktqualität

Vollständige 3D-Ansicht der maßlichen Qualität
| Hervorhebung kritischer Bereiche mittels
Farbkodierung u.v.m. | einfache Gestaltung von
Prüfberichten

INNOVATION MEETS TRADITION

Die WENZEL Group ist ein Marktführer in innovativer Messtechnik. WENZEL bietet ein umfassendes Produktportfolio in den Bereichen Koordinatenmesstechnik, Computertomographie und Optisches High Speed Scanning. Die Technologie von WENZEL wird in allen Industriezweigen eingesetzt, u. a. im Bereich Automotive,

Luftfahrt, Energiegewinnung und Medizin. WENZEL blickt heute auf eine installierte Basis von über 10.000 Maschinen weltweit. Niederlassungen und Vertretungen in mehr als 50 Ländern unterstützen den Verkauf und stellen den After Sales Service für unsere Kunden sicher. Die WENZEL Group beschäftigt heute mehr als 600 Mitarbeiter.



IHR ANSPRECHPARTNER VOR ORT

WENZEL GROUP GMBH & CO. KG

Werner-Wenzel-Straße

97859 Wiesthal

Telefon: +49 6020 201-6006

E-Mail: sales@wenzel-group.com

Wir sind weltweit für Sie da. Unsere Niederlassungen, Vertriebs- und Servicepartner finden Sie unter **www.wenzel-group.com**.

Folgen Sie uns & bleiben Sie auf dem Laufenden!

